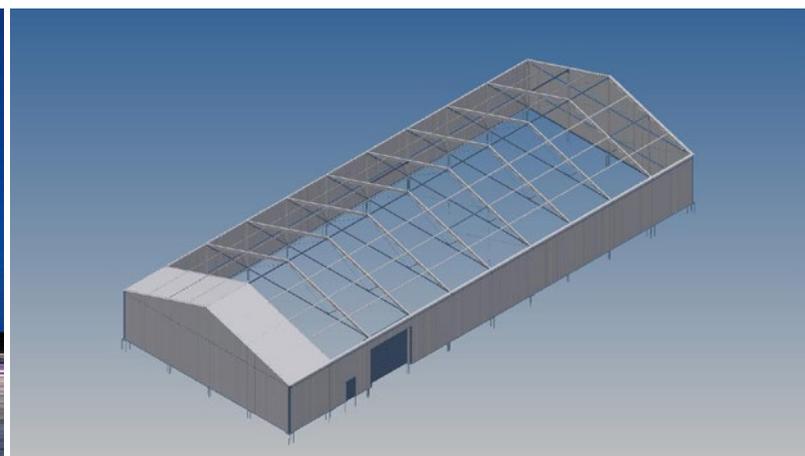


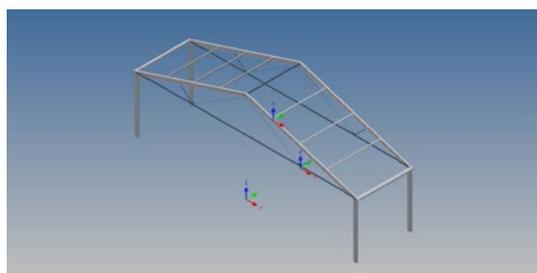
## BAUKASTEN FÜR GROSSZELTE

Mit dem Konfigurator für Einfügapunkte von DLP spart HTS Tentiq bei der Konstruktion bis zu 30 Prozent Zeit



*Kürzeste Lieferzeiten auch für große semipermanente Gebäude - das funktioniert nur durch automatisierte Konstruktion und das Know-how von DLP.*

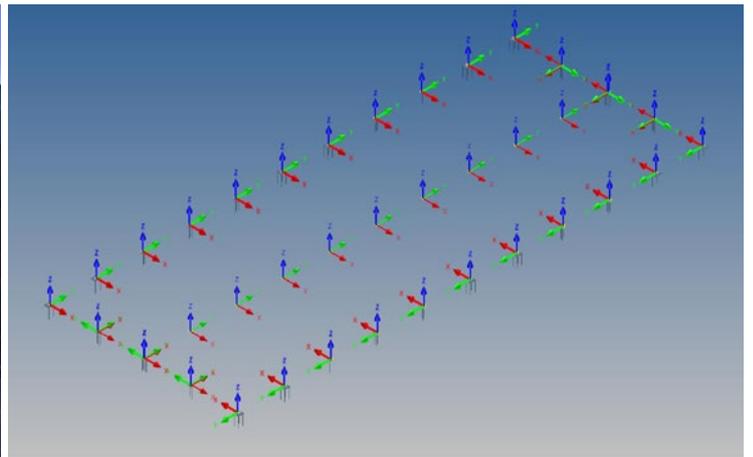
In aller Welt werden Zelte der Firma HTS Tentiq genutzt: bei humanitären und militärischen Einsätzen, bei Events und Veranstaltungen, als Lager- und Produktionshallen sowie als temporäre Überdachungen. Die Designs reichen von kleinen, schlichten Pagoden bis zu beeindruckenden, einzigartigen und vollständig individuell zugeschnittenen semipermanenten Gebäuden. Die Anlage im hessischen Kefenrod kann pro Woche bis zu 60.000 m<sup>2</sup> an fertigen Gebäuden produzieren. Das garantiert kürzeste Lieferzeiten. Die Verantwortlichen bei HTS Tentiq streben kontinuierliche Verbesserungen durch neue Technologien, Materialien und Verfahren an.



CAD und CAM sind wichtige Werkzeuge bei der Abwicklung individueller Projekte. Schon 2015 ist die Konstruktionsabteilung auf 3D umgestiegen und arbeitet seither mit Autodesk Inventor. Diese Umstellung erforderte auch eine Änderung der Arbeitsweise, und die Abteilungsleitung holte sich Unterstützung durch DLP Engineers.

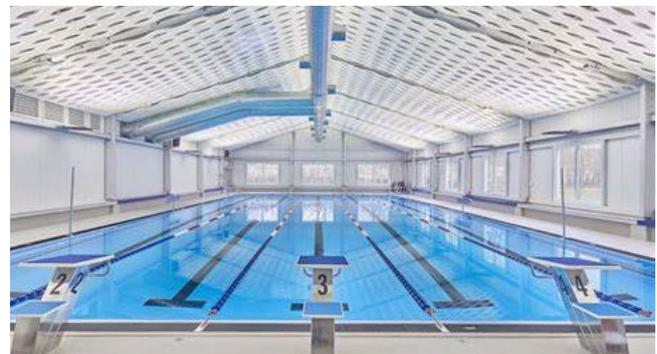
Der Weg führte vom einfachen Bauteil - Pfosten, Giebelstütze, Fassade, Tür, Fenster usw. - zur standardisierten Baugruppe, in der verschiedene Bauteile oder gar Unterbaugruppen zusammengesetzt sind. Dieser erste Schritt verkürzte die Ladezeiten erheblich: Die Konstrukteurinnen und Konstrukteure konnten ihre Arbeit schneller fortsetzen.

Schon bald stand die Frage im Raum, ob sich die Konstruktion, die klaren Regeln folgt, automatisieren lässt. DLP präsentierte hier mehrere Lösungen. Eine Individualentwicklung erwies sich als die günstigste Variante. „Wir suchten nach einer Möglichkeit, effizient Einfügapunkte für unsere Baugruppen zu generieren“, erzählt Konstruktionsleiter Peter Schenkel. „Dazu brauchen wir keinen aufwändigen Standardkonfigurator.“



*Kleine Punkte – große Wirkung: Nach wenigen Eingaben generiert der Konfigurator von DLP sogar Einfügepunkte für asymmetrische Zelte.*

Anhand der Vorgaben von HTS Tentiq entwickelte DLP Eingabemaschinen und Skripts für Autodesk Inventor. Im Laufe der Entwicklung wurden immer neue Ideen integriert. Heute geben die Anwender Spannweite, Länge und Profil des zu konstruierenden Zeltes an, und die Software generiert die Einfügepunkte. Sogar asymmetrische Zelte lassen sich mit dem Konfigurator entwickeln. „Bei uns arbeiten 20 Leute mit der Software, und die sparen 15 bis 20 Prozent Zeit in der Konstruktion – das senkt die Kosten gewaltig“, sagt Peter Schenkel.



## ZITAT

„Wir haben DLP Engineers durch Internet-Recherche gefunden und schon in den ersten Gesprächen gemerkt: Die verstehen wirklich, was wir wollen, und bieten zu vernünftigen Preisen gute Lösungen an.“

„Wenn 14 Leute in der Konstruktion bis zu 20 Prozent Zeit sparen, senkt das die Kosten gewaltig.“

Peter Schenkel, HTS Tentiq

# IHRE TECHNISCHE UNTERNEHMENSBERATUNG

Know-how für Produkt- und Prozessoptimierung



**Variantenmanagement**  
So führt Vielfalt zum Erfolg

**Prozessoptimierung**  
Ihr persönliches Optimum

**Produktkonfiguration**  
Know-how Nutzen mit System

**Product Lifecycle Management (PLM)**  
Das ganze Leben des Produkts

**CAD-Konfigurationsdienstleistungen**  
Standards - Verlassen Sie sich drauf

## DLP Engineers GmbH

Richard-Wagner-Straße 28  
D-30177 Hannover  
T. +49 (0) 511 982 492 - 10  
info@dlp-engineers.de  
www.dlp-engineers.de

VDMA Mitglied

