

UMSTELLUNG AM „OFFENEN HERZEN“

DLP unterstützt die Funke Wärmeaustauscher Apparatebau GmbH bei der Automatisierung der Konstruktionsprozesse



Der Umstieg auf einen neue Konstruktionsumgebung mit Solidworks, Tacton Design Automation und Keytech war dank DLP im laufenden Betrieb möglich.

Funke gehört zu den führenden Entwicklern und Herstellern von Qualitätswärmeaustauschern, die in verschiedensten Branchen zum Einsatz kommen. Die meisten Geräte werden in modularer Systembauweise in Serie gefertigt, aber Funke produziert auch nach kundenspezifischen Vorgaben unter Einhaltung der relevanten internationalen Standards und Normen. Das 1974 gegründete Familienunternehmen beschäftigt in Deutschland 270 Mitarbeitende, weltweit arbeiten rund 400 Menschen für das Unternehmen, das seit 2022 zum Hydac Konzern gehört.

Seit Ende der 80er Jahre sind individuelle Lösungen für die Automatisierung der 2D-Konstruktion sowie ein eigenes ERP-System entwickelt worden. Diese hoch spezialisierte Software-Landschaft war viele Jahre lang leistungsstärker als moderne 3D-CAD-Software und Zusatzapplikationen. Inzwischen haben aktuelle Standards sowohl auf Betriebssystem- als auch auf Applikationsebene die Individuallösungen „überholt“. Ein Update war dringend nötig.

Der Umstieg musste im laufenden Betrieb erfolgen, denn die Auftragslage war und ist ausgezeichnet; Kundenaufträge dulden keine Verzögerung. „Wir brauchten externe Unterstützung durch jemanden, der sowohl den Markt gut kennt und gleichzeitig auf CAD-Automatisierung spezialisiert ist“, sagt Konstruktionsleiter Jens-Friedrich Hahne, „DLP ist ein absoluter Glücksfall – wegen des Know-hows, aber auch durch die räumliche Nähe.“

Das Team von DLP analysierte die Prozesse und die Datenbanken bei Funke und verfasste zusammen mit der Konstruktionsabteilung die Lastenhefte. Auch im Auswahlprozess der Anbieter stand DLP dem Funke-Team zur Seite: In mehreren Workshops präsentierten mehrere Anbieter ihre Lösungen. Die Entscheidung fiel für Solidworks als 3D-CAD-Lösung und Tacton Design Automation als Konfigurator. Als Vorstufe einer künftigen Standard-ERP-Lösung wurde Keytech als PDM-System eingeführt, um möglichst flexibel zu sein.



Konstruktionsleiter Jens-Friedrich Hahne ist froh, dass geschraubte Plattenwärmetauscher heute automatisch generiert werden können.

Wegen der großen Produktvielfalt können die Konstrukteurinnen und Konstrukteure nur schrittweise umsteigen, d. h., dass in etlichen Bereichen weiterhin das 2D-CAD und vor allen Dingen die Oracle-Teile-Datenbank genutzt werden muss. Die Konsequenz: Funke benötigt Schnittstellen, die Konfigurator, PDM-System und die vorhandene Datenbank verknüpfen. DLP unterstützte hier mit eigener Entwicklungskompetenz. Parallel wurde auch die interne Standardisierung der Produkte vorangetrieben.

„Wegen Corona, der Weltlage und interner Entwicklungen sind wir etwas hinter unserer Planung zurück“, erzählt Jens-Friedrich Hahne, „ohne DLP wären wir allerdings ‚nirgendwo‘. Das Team hält uns den Rücken fürs Tagesgeschäft frei und bringt den Weitblick mit, den wir gar nicht haben können.“

Mittlerweile kann eine Baureihe aus der Familie der geschraubten Plattenwärmetauscher komplett automatisiert generiert werden. Im nächsten Schritt werden die Konfigurationsregeln für die nächsten Baureihen der geschraubten Plattenwärmetauscher entwickelt. Später folgen dann die weitaus komplexeren und individuelleren Rohrbündelwärmetauscher entwickelt. Hier erwartet Jens-Friedrich Hahne eine Automatisierungsrate von durchschnittlich 70 Prozent.



ZITAT

„DLP hält uns den Rücken fürs Tagesgeschäft frei und bringt Weitblick mit, den wir gar nicht haben können. Durch die Zusammenarbeit gewinnen wir viel Know-how.“

„Es ist gar nicht so einfach, jemanden zu finden, der sowohl den Markt gut kennt und gleichzeitig auf CAD-Automatisierung spezialisiert ist. DLP war ein absoluter Glücksfall – in Sachen Know-how ebenso wie durch die räumliche Nähe.“

Jens-Friedrich Hahne, Funke Wärmeaustauscher Apparatebau GmbH

IHRE TECHNISCHE UNTERNEHMENSBERATUNG

Know-how für Produkt- und Prozessoptimierung



Variantenmanagement
So führt Vielfalt zum Erfolg

Prozessoptimierung
Ihr persönliches Optimum

Produktkonfiguration
Know-how Nutzen mit System

Product Lifecycle Management (PLM)
Das ganze Leben des Produkts

CAD-Konfigurationsdienstleistungen
Standards - Verlassen Sie sich drauf

DLP Engineers GmbH

Richard-Wagner-Straße 28
D-30177 Hannover
T. +49 (0) 511 982 492 - 10
info@dlp-engineers.de
www.dlp-engineers.de

VDMA Mitglied

